

## FRAMTEK NHL



Collante/rasante a base calce naturale NHL 5 per Sistemi di Protezione Termica Integrata e per rasature armate.

### Descrizione

FRAMTEK NHL è un collante/rasante fibrorinforzato, idrofobizzato, per Sistemi di Protezione Termica Integrata e per rasature armate. Conferme ai requisiti EAD 040083-00-0404. Formulato a base di calce idraulica naturale NHL 5.

### Vantaggi

- A base di calce idraulica naturale NHL 5
- Fibrorinforzato
- Traspirante
- Conforme ai requisiti EAD 040083-00-0404

### Classificazione

GP CS IV Wc2 secondo la Normativa UNI EN 998-1.

### Impieghi

Si utilizza per l'incollaggio e la rasatura di lastre in fibra minerale (es. lana di roccia, lana di vetro, sughero), di polistirene (espanso o estruso), poliuretano espanso, su sottofondi in muratura, intonaci cementizi vecchi e nuovi, malte bastarde, calcestruzzo, altro.

Applicabile sia in ambienti interni che esterni, sia a parete che a soffitto. Previa applicazione di apposito e specifico primer, è utilizzabile anche su sottofondi a base gesso o scagliola, purché perfettamente asciutti.

La rasatura delle superfici isolanti dev'essere realizzata mediante l'utilizzo al suo interno di apposita e specifica rete d'armatura in fibra di vetro.

### Consumo

Come adesivo: incollaggio su tutta la superficie con spatola dentata, 4-5 kg/m<sup>2</sup> (spatola da 8 o 10 mm).

Come rasante: 1,3-1,4 kg/m<sup>2</sup> per ogni mm di spessore applicato (spessore consigliato: 4 mm in due mani).

### Confezioni

Sacco da 25 kg.

### Conservazione e scadenza

Mantenere all'asciutto, proteggere dall'umidità e dai raggi UV (sole, luce).

Stoccaggio max 12 mesi (informazione ai sensi del D.M. 10/05/2004 e relativa esclusivamente alla durata dell'efficacia dell'agente riducente del cromo VI).

### Informazioni tecniche

Proprietà	Norma	U.M.	Valore
Aspetto			Polvere colore beige
Granulometria nominale	EN 1015-1	mm	0,00÷0,8
Massa volumica a secco	EN 1015-10	kg/ m <sup>3</sup>	1.400
Acqua di impasto per ogni sacco da 25 kg		L	ca 6,0 (ca 24%)
Tempo di lavorabilità	EN 1015-9	h	circa 4
Temperature di applicazione consentite		°C	da +5 a +35
Esecuzione rasatura superficiale		h	dopo almeno 24 ore dalla posa del pannello
Esecuzione seconda mano di rasatura		h	dopo almeno 24 ore dalla prima mano di rasatura
Applicazione di eventuali finiture		gg	dopo circa 21 giorni
Assorbimento d'acqua	EN 1015-18	Cat.	Wc2
Adesione	EN 1015-12	N/mm <sup>2</sup>	≥ 1,0 FP:B
Resistenza a flessione	EN 1015-11	N/mm <sup>2</sup>	≥ 3,5
Resistenza a compressione	EN 1015-11	Cat.	CS IV

Proprietà	Norma	U.M.	Valore
Resistenza all'umidità			ottima
Resistenza all'invecchiamento			ottima
Resistenza cicli gelo/di-sgelo			ottima
Coefficiente di permeabilità al vapore acqueo	EN 1015-19	μ	≤ 15
Conducibilità termica $\lambda_{10,dry,mat}$ medi (valore tabulato)	EN 1745, Prospetto A.12	W/mK	0,45
Reazione al fuoco	EN 13501-1	Euro-classe	A1

**Adesione FRAMTEK NHL su pannello in EPS**
**U.M.**
**Requisito EAD 040083-00-0404 ETAG004**
**Prestazione FRAMTEK NHL**

a secco	N/mm <sup>2</sup>	≥ 0,1	Rottura pannello
a umido dopo 2 ore di essiccazione	N/mm <sup>2</sup>	≥ 0,05	Rottura pannello
a umido dopo 7 gg. di essiccazione	N/mm <sup>2</sup>	≥ 0,1	Rottura pannello

**Condizioni di lavorazione**

Durante la fase di lavorazione e di presa/indurimento, la temperatura ambientale e del supporto deve essere compresa tra i +5°C ed i +35°C. Durante la fase di stagionatura e fino a completa maturazione, proteggere da gelo, ventilazione eccessiva, irraggiamento solare diretto, oltre che da dilavamenti ed eventi meteo potenzialmente dannosi. Nel caso di temperature superiori a 30°C si consiglia di utilizzare acqua fredda e di applicare il prodotto subito dopo la sua miscelazione, proteggendo le superfici al fine di evitarne l'essiccazione. Nel caso di temperature inferiori agli 8°C è consigliato l'impiego di acqua tiepida al fine di non rallentare lo sviluppo delle resistenze meccaniche alle brevi stagionature.

**Preparazione del supporto**

Il supporto deve essere consistente, non soggetto a ritiro igrometrico o a deformazioni di varia natura e privo di materiali estranei (polvere, olio, fuliggine, alghe, efflorescenze,

disarmanti, distaccanti, ecc.). Inoltre, deve presentare una resistenza allo strappo di almeno 0,25 N/mm<sup>2</sup>.

Per tutti i supporti, con particolare riguardo a quelli porosi ed assorbenti, si raccomanda un'accurata e preventiva saturazione superficiale con successiva asciugatura dell'acqua in eccesso (supporto in condizioni sature e superficie asciutta s.s.a.) in modo da evitare sottrazioni di acqua dal prodotto fresco. Rimuovere dal supporto tutti i materiali non perfettamente adesi, compresi eventuali film di materiali facili al distacco. Le superfici friabili con tendenza allo sfarinamento o molto assorbenti, vanno consolidate con specifico ed apposito primer fissativo.

**Preparazione della Malta**

Miscelare con un apporto di acqua pari al 24% circa (circa 6,0 L di acqua in 1 sacco da 25 kg di FRAMTEK NHL); utilizzare esclusivamente acqua pulita priva di qualsiasi forma di impurità. Miscelare con mescolatore o trapano a frusta a basso numero di giri, fino ad ottenere un impasto omogeneo e privo di grumi. Lasciare riposare l'impasto per 10 minuti circa e rimescolare prima dell'utilizzo.

**Applicazione**

**Incollaggio di lastre isolanti su supporto planare:** applicare il prodotto sul retro del pannello a superficie piena, mediante spatola dentata da 8 o 10 mm, avendo cura di non spalmare il collante nello spessore della lastra.

**Incollaggio di lastre isolanti su supporto non planare:** applicare un cordolo chiuso ed uniforme di adesivo sul perimetro del pannello ed aggiungere 2 o 3 punti centrali. In entrambi i casi accertarsi che il collante applicato ricopra il pannello almeno per il 40% della sua superficie.

**Rasatura:** applicare il prodotto sull'intera superficie del supporto mediante spatola dentata da 8 o 10 mm. Annegare l'apposita rete d'armatura in specifica fibra di vetro, avendo cura di posizionarla secondo strisce verticali, sormontandole di almeno 10 cm in corrispondenza dei giunti. Annegare la fibra di vetro all'interno dello strato rasante sottostante mediante spatola metallica liscia. Ad asciugatura superficiale avvenuta (almeno 24h), stendere un secondo strato di prodotto mediante spatola dentata da 8 mm ed uniformare con spatola metallica liscia. In corrispondenza di finestre ed aperture, inserire appositi elementi di fibra di vetro posti a 45° o rete per armatura angolo esterno.

**Classificazione doganale**

3824 50 90.

## Avvertenze e raccomandazioni

Rispettare le attuali indicazioni del produttore e le indicazioni della scheda di sicurezza.

Prodotto destinato ad un utilizzo professionale.

Non miscelare il prodotto con altri elementi sia in fase di preparazione che in fase di applicazione.

Lavare mani ed attrezzature con abbondante acqua pulita prima che la malta inizi la presa; in seguito, la pulizia risulterà difficoltosa.

I leganti idraulici contenuti possono causare irritazioni alla pelle e agli occhi. Non respirare le polveri ed areare gli ambienti; proteggersi adeguatamente con guanti, indumenti protettivi ed occhiali.

## Note legali

*La presente scheda tecnica annulla e sostituisce le precedenti versioni. Il produttore si riserva la possibilità di apportare eventuali modifiche ed aggiornamenti anche senza preavviso.*

*Le informazioni contenute all'interno della presente scheda tecnica corrispondono alle nostre attuali conoscenze ed esperienze tecniche di settore, esse non determinano in alcun caso la responsabilità del produttore per eventuali vizi e/o danni di ogni e qualsiasi natura derivanti dall'utilizzo non conforme o comunque improprio del prodotto.*

*I dati sono stati elaborati con la massima cura e coscienza, senza tuttavia alcuna garanzia di esattezza e completezza e senza alcuna responsabilità riguardo alle ulteriori decisioni dell'utente. I dati, di per sé, non comportano alcun impegno giuridico od obblighi secondari di altro tipo. I dati non esimono il cliente in linea di principio dal controllare autonomamente il prodotto sotto il profilo della sua idoneità per l'impiego previsto.*

*Tutti i nostri prodotti sono soggetti a continui controlli di qualità sia sulle materie prime sia sul prodotto finito, al fine di garantirne un elevato grado di qualità e costanza.*

*I nostri tecnici e consulenti sono a Vostra disposizione per eventuali informazioni aggiuntive, chiarimenti e quesiti in merito all'idoneità, preparazione ed impiego dei prodotti, come pure per sopralluoghi in cantiere, realizzazione cicli di lavorazione e preventivi.*

*Tutte le schede tecniche aggiornate sono reperibili all'interno del portale internet [www.framtek.srl](http://www.framtek.srl) o possono essere richieste presso i nostri uffici.*

*Maggiori dettagli inerenti la sicurezza sono riportati anche nella relativa scheda di sicurezza, che è necessario consultare prima dell'impiego del prodotto.*